

OBIEKT NR 27  
RZUT POZIOMU 84,50 m npm



Ozn.	Opis	Ilość	Ozn.	Opis	Ilość
27/P.1 27/P.2	Wyporowa pompa rotacyjna osadu, wydajność 5-30 m³/h, p=1,0bar, przyłącza DN100 PN10 kołn. (kołana 90°), Pn=4,0 kW, 3x400V, 50 Hz; montaż na stalowej ramie wsporczej; praca pomp z płynną regulacją wydajności; na wyposażeniu: przetwornik ciśnienia, zabezpieczenie przed suchobiegiem	2 szt.	27/MP	Mieszadło prętowe zagęszczacza osadu średnicy 12,0 mb; Na wyposażeniu mieszadła: - centralny układ napędowy mieszadła, motoreduktor Pmax=0,37 kW, - ramy zagęszczające - 2 szt., - zespół zgarniający osad z dna zagęszczacza (zgrzebla zakończone listwą gumową), - układ doprowadzania i rozprzodowania osadu z obrotową rurą centralną, - instalacja elektryczna z szafką zasilająco-sterowniczą na pomoście zgarniacza; Wykonanie materiałowe elem. stal.: AISI316/316L	1 kompl.
27/PR	Przeprływomierz elektromagnetyczny DN100 PN10, wersja rozdzielna, wyk. bez wymaganych odcinków prostych przed/za urządzeniem	1 szt.			
27/Z.1 27/Z.2. 27/Z.3. 27/Z.4. 27/Z.6	Zasuwa nożowa międzykołnierзова DN100 PN10 ze stałym trzpieniem, napęd: kółko ręczne; materiał korpusu: żeliwo sferoidalne	5 szt.	27/KO	Układ koryt odpływowych wód nadosadowych, szerokość 300 mm, wysokość 450mm, długość koryt ~34,0m; materiał: blacha stalowa AISI316 gr. 3 mm; przewł pilasty regulowany; na wyposażeniu: wsporniki nośne koryt, rura odpływową DN150, przewł awaryjny DN150; wykonanie materiałowe: stal AISI 316/316L	1 kompl.
27/Z.5	Zasuwa nożowa międzykołnierзова DN100 PN10 ze stałym trzpieniem, napęd: przekładnia ręczna, łańcuchowa; materiał korpusu: żeliwo sferoidalne	1 szt.			
27/ZE1	Zasuwa nożowa międzykołnierзова DN150 PN10 z napędem elektrycznym on/off	1 szt.			
27/ZZ.1 27/ZZ.2	Zawór zwrotny kulowy DN100 PN10 kołn.	2 szt.		Przykrycie korytkowo - prostokątne z laminatu poliestrowo-szklanego zbiornika żelbetowego	

1. Dno, ściany oraz pomost roboczy pod przykryciem zbiornika zabezpieczyć przed korozją siarczanową poprzez zastosowanie odpowiednich powłok ochronnych. Szczegóły rozwiązania według branży architektoniczno- konstrukcyjnej.
2. Rurociągi osadu, wód nadosadowych i powietrza złownego prowadzone powyżej terenu wykonać z rur stalowych nierdzewnych, gat. 1.4301.
3. Część nadiemną rurociągu osadów dowiezionych zabezpieczyć termicznie poprzez montaż kabli grzejnych oraz izolacji z wełny mineralnej gr. 5cm; zewnętrzna osłona z blachy stalowej nierdzewnej AISI304.
4. Wszystkie przejścia rurociągów przez ściany obiektu wykonać jako szczelne przy zastosowaniu łańcuchów uszczelniających.
5. Montaż urządzeń według dokumentacji techniczno-ruchowej oraz wytycznych producenta.
6. Sonda pomiarowa gęstości na rurociągu spustu wód nadosadowych według projektu branży elektrycznej AKPiA. Zasilanie i sterowanie urządzeń według projektu branży elektrycznej i AKPiA.
7. Przed przystąpieniem do robót Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z dokumentacjami branżowymi i budowlanymi. Roboty powinny być prowadzone w koordynacji z pozostałymi branżami.
8. W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązują:
  - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
  - normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N.),
  - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
  - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

INWESTOR:  
SuPeKom Sp. z o.o.  
ul. Poznańska 18,66-100 Sulechów

IMIE, NAZWISKO		PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Izabela Daniel WKP/0330/PWOS/21	
OPRACOWAŁ:		
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17	

BRANŻA: <b>TECHNOLOGICZNA</b>	STADIUM: <b>PW</b>	DATA: <b>02.2024</b>
SKALA: <b>1:50</b>	FORMAT: <b>420x580</b>	NR RYSUNKU: <b>27/T/01</b>